



Manuel d'instructions

Cisaille électro-hydraulique

KTC 26

Pour chaînes

Table des matières	Pages
1. Généralités.....	3
2. Consignes de sécurité.....	4
2.1. Symboles de sécurité / Pictogrammes.....	4
3. Description de la machine.....	5
3.1. Données techniques KTC.26.....	5
4. Utilisation	6
5. Entretien et réparations	6
5.1. Généralités.....	6
5.2. Entretien quotidien	7
5.3. Réparations.....	7
6. Vue éclatée KTC.26.....	8
7. Liste pièces de rechanges KTC.26.....	9 + 10

1. Généralités

L'attention portée à votre cisaille ainsi qu'un bon entretien sont un gage de longévité pour le fonctionnement de cet appareil et d'une importance capitale. Lisez attentivement ce manuel, afin que vous puissiez effectuer votre travail avec la plus grande sécurité ! (2.1 a)

2. Consignes de sécurité

Votre machine dispose de forces de pression, de poussée et de coupe très élevées. Veillez à ce que personne ne soit blessé par une manipulation inadéquate.

Les règles de sécurité suivantes doivent toujours être observées :

- La machine ne doit être manipulée que par des personnes habilitées.
- Avant tout branchement électrique, s'assurer que la tension électrique correspond, à savoir à 230 V, 50/60 Hz.
- Porter un équipement de protection personnel, conformément à la réglementation : visière, casque de protection, gants de travail et vêtements de travail. (2.1 b, 2.1 c, 2.1 Cd, 2.1 e).
- Ne pas utiliser dans des locaux exposés à des gaz explosifs.
- L'appareil doit être tenu à l'écart de sources de chaleur.
- Ne pas utiliser l'appareil dans des lieux humides, puisque le danger d'une décharge existe.
- L'appareil n'est pas conçu pour un fonctionnement en continu.
- En cas de travaux de longue durée, des interruptions doivent être observées, afin que l'appareil refroidisse et revienne à température ambiante.
- La machine doit toujours se trouver dans parfait état.
- Pendant la coupe, garantir un périmètre de sécurité afin d'éviter tous accidents par projection d'éclats de matières. (2.1 f).
- Les symboles de sécurité apposés sur l'appareil ou les accessoires ne doivent pas être éliminés.

ATTENTION !

- Cet appareil est conçu pour couper des ronds comme de l'acier à ressorts, de l'acier de construction, des vis, des fils et des profilés ainsi que des chaînes jusqu'à des diamètres max. 26 mm.

L'appareil ne peut pas être installé dans les conditions suivantes :

- Sous tension debout.
- Pendant la coupe, machine debout.
- En présence d'acides, de combustibles, des gaz ou autres matières explosives.

2.1. Symboles de sécurité / Pictogrammes



2.1 a Se reporter au manuel d'instructions



2.1 b Porter un équipement de sécurité



2.1 c Porter des gants de sécurité



2.1 d Porter une tenue de sécurité



2.1 e Porter des chaussures de sécurité



2.1 f Avertissement visant à éviter les dégâts corporels



3. Description de la machine

3.1. Données techniques

Modèle	KTC 26
Tension nominale	230 V 50/60 Hz
Régime maximal	10.000 U/min
Puissance absorbée lors d'une charge	5.5 A
Capacité lors de charge	1200 W
Classe d'isolement	2 a
Performance hydraulique	31 Tonnes
Dimensions	605 x 250 x 160 mm
Poids	25,0 kg
Huile	ARAL VITAM DE 46 ou ESSO NUTO H 46 ou agrées équivalentes HLP 46 jusqu'à DIN 51 524 MIL-H 17672 H

4. Utilisation

- **Avant toutes coupes, veuillez contrôler comme suit :**

Couteaux (Pos. 3) correctement montés sur la tête de coupe :

- Couteaux A pour chaînes jusqu'à diam max. 12 mm
- Couteaux B pour chaînes à partir de diam 14 mm

Avant le démarrage de la machine, visionner la vidéo d'explication (DVD)

.

- Pour commencer une coupe, le levier doit impérativement se trouver sur la position 3 .



NOTA :

Offen : **ouvert**

Zu : **fermé**

- Position 1: Levier devant - la valve est ouverte - retour de piston
- Position 3: Levier derrière - la valve est fermée - avance de piston

5. Entretien et réparations

5.1 Généralités

Veiller à débrancher votre machine avant toute intervention de nettoyage ou d'entretien.

5.2 Entretien quotidien

Après chaque utilisation, la machine doit être nettoyée :

- Contrôle visuel sur une perte d'huile (remettre de l'huile évtl.)

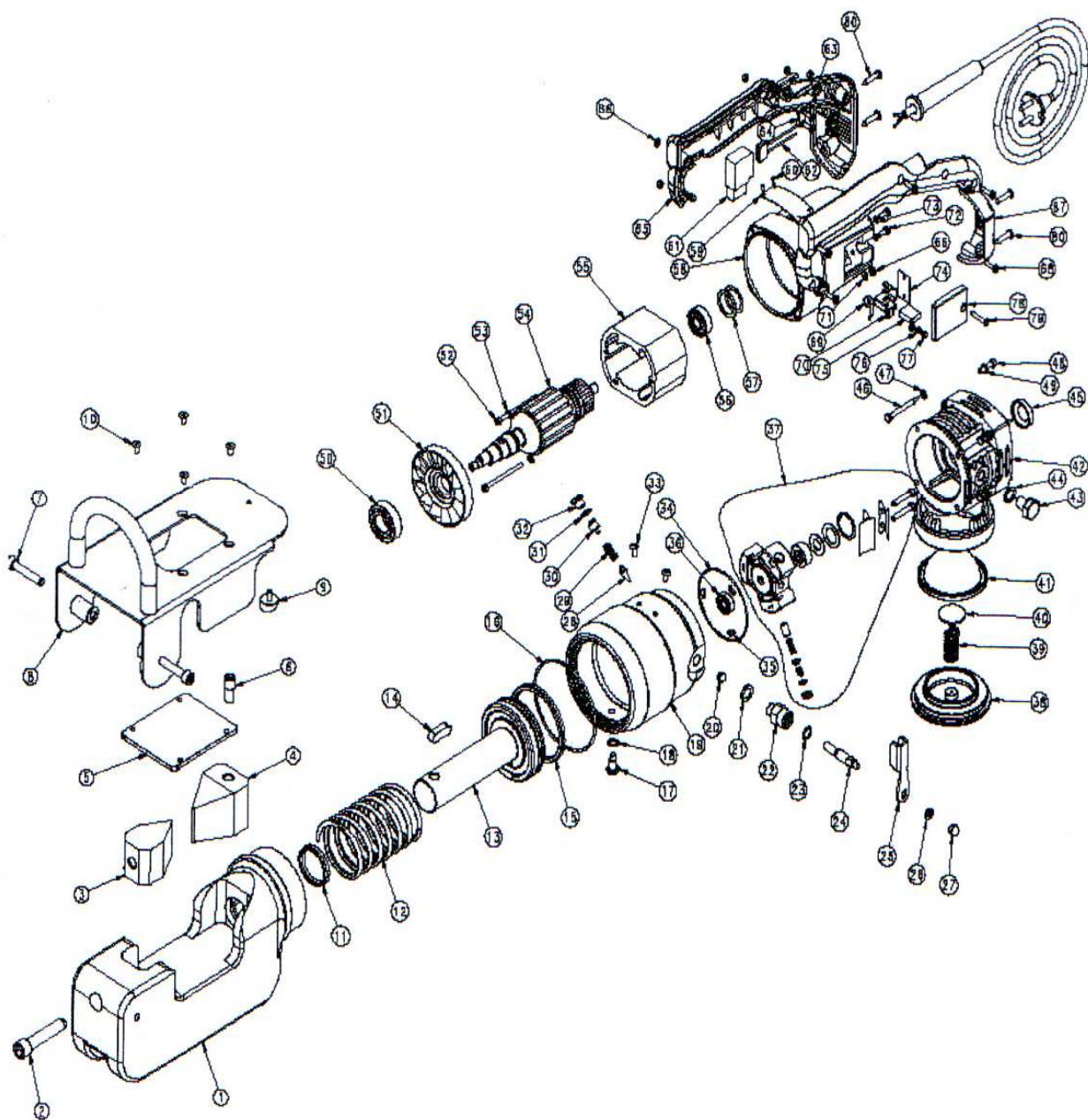


- Contrôle des câbles électriques.
- Contrôler les pistons de coupe, si besoin les nettoyer.
- Nettoyer l'appareil avec des chiffons, la tige de piston peut se graisser facilement.

5.3 Réparations

Si l'appareil présente des dommages plus importants ou des défauts, celui-ci doit être vérifié par le service réparation (atelier spécial).

KTC 26



Liste pièces de rechange KTC 26

Nr.	Code-Nr.	Description	Qtté	Remarque
1	1104429	Tête de coupe	1	
2	160501	Vis	1	
3	1104426	Couteaux (fixe)	1	
4	1104427	Couteaux (mobile)	1	
5	114500	Plaque plexiglas	1	
6	1104481	Vis	1	
7	160718	Vis	2	
8	1501407	Capot sécurité	1	
9	1104503	Butoir en caoutchouc	1	
10	160817	Vis	4	
11	130367	Rondelle étanchéité	1	
12	110091	Ressort de taquet	1	
13	1104432	Piston	1	
14	160487	Clé (tige de coupeur)	1	
15	130386	Rondelle étanchéité	1	
16	1301834	Joint	1	
17	1104073	Vis	1	
18	170006	Rondelle	1	
19	1104482	Cylindre	1	
20	160012	Rondelle métallique	1	
21	160307	Rondelle	1	
22	110032	Valve	1	
23	130015	Joint	1	
24	110029	Goupille pour valve	1	
25	1104241	Levier	1	
26	160302	Rondelle	1	
27	160205	Ecrou	1	
28	110031	Pointeau étanchéité	1	
29	110036	Ressort de taquet	1	
30	110030	Vis	1	
31	160361	Rondelle	1	
32	110207	Capuchon	1	
33	160937	Vis	2	
34	130046	Joint	1	
35	130017	Joint	3	
36	160068	Roulement	1	
37	150511E	Pompe	1	
38	1101726	Capuchon	1	
39	110253	Ressort de taquet	1	
40	1104393	Butée de membrane	1	
41	130276	Membrane en caoutchouc	1	
42	1101725	Cylindre	1	
43	150506	Vis	1	
44	160337	Rondelle étanchéité	1	
45	160014	Joint huile	1	
46	160151	Vis	4	
47	160314	Rondelle	4	
48	160105	Vis	4	
49	160410	Rondelle	4	
50	160013	Roulement	1	

Liste pièces de rechange KTC 26

[illegible]